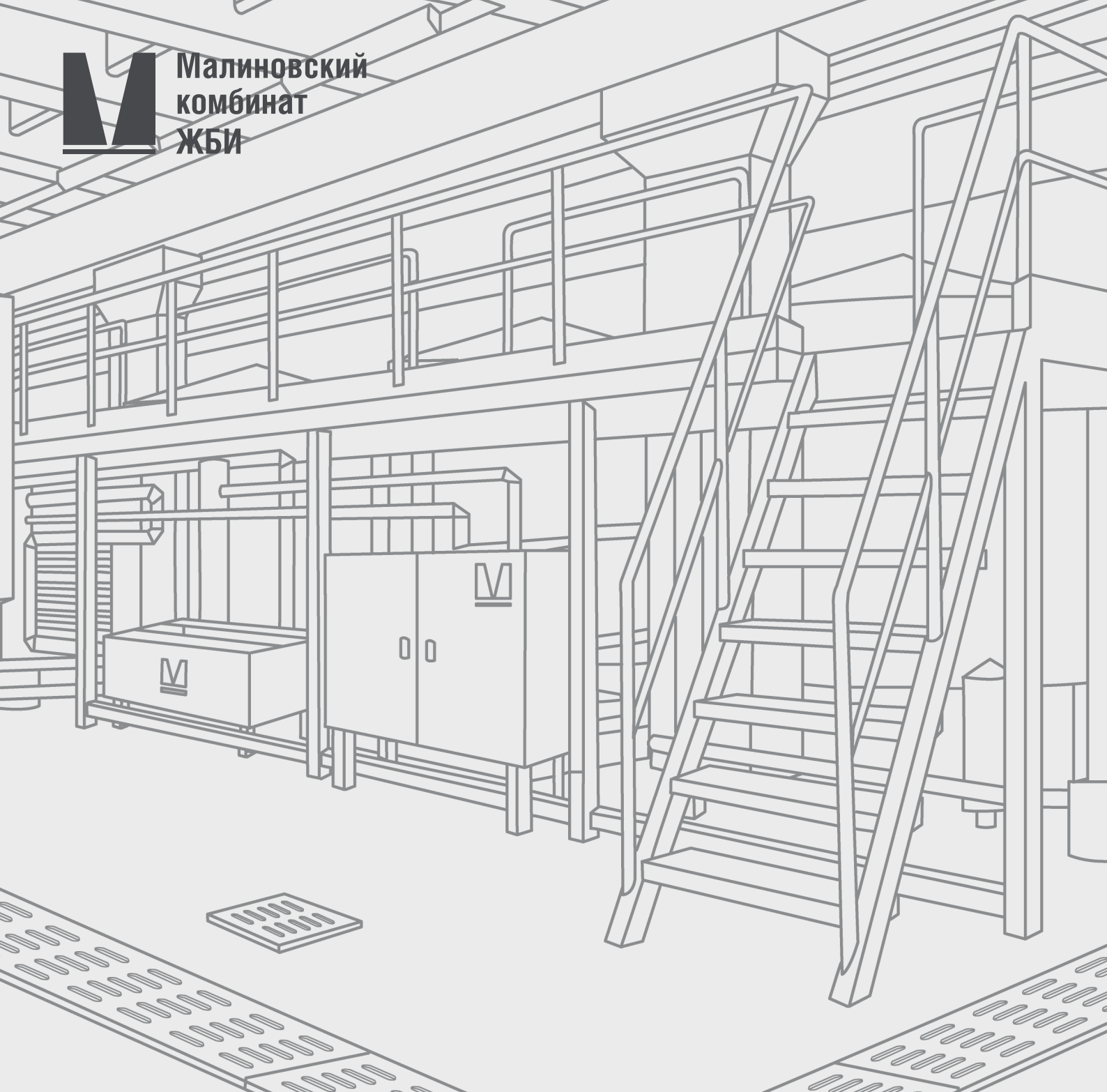




Малиновский
комбинат
ЖБИ

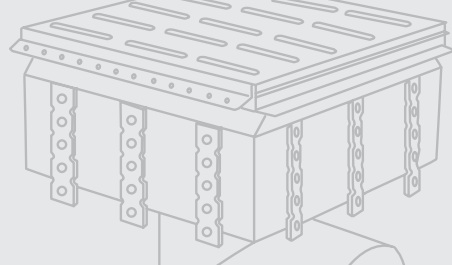


INOXGUARD

ИЗДЕЛИЯ

ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

О НАС



Малиновский комбинат железобетонных изделий имеет несколько направлений производства и оказания дополнительных услуг, такие как: профессиональные системы водоотведения, металлообработка, производство малых архитектурных форм и новейшие разработки по системам подземного сбора мусора.

Вся работа предприятия направлена на улучшение качества и ассортимента выпускаемой продукции, применяемой для преобразования общественных пространств и социально значимых объектов.

Производимые МК ЖБИ системы долговечны, надежны и соответствуют современным стандартам качества и безопасности.

Мы работаем по всей России и за рубежом.



Изменяя пространство вокруг, мы делаем мир безопасным, комфортным и современным.

ПРОДУКЦИЯ МК ЖБИ



УСЛУГИ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ

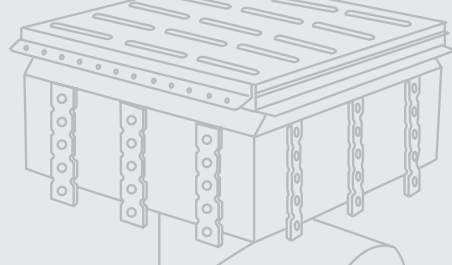
На производстве Малиновского комбината установлено оборудование ведущих мировых производителей в области обработки металла. Из листовых нержавеющей и оцинкованных сталей изготавливаются системы водоотведения, элементы мебели, люки, лестницы, перильные ограждения, индивидуальные изделия по чертежам заказчика, успешно конкурирующие на рынке производителей данной продукции за счет высокой производительности оборудования и наличия квалифицированного персонала.

Предлагаем:

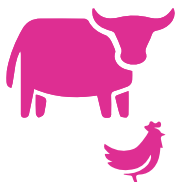
- **Лазерная резка:** обработка листового металла при воздействии сфокусированного лазерного луча с высокой концентрацией тепловой энергии. Возможно изготовление изделий из стали HARDOX.
- **Гибка листового металла:** изменение формы заготовки под воздействием внешней силы, которая обеспечивает пластическую деформацию листового металла.
- **Координатная пробивка листового металла:** технологическая операция, позволяющая получать детали из листа металла на координатно-пробивном прессе.
- **Сварка** — это основной способ неразъемного соединения деталей из листового металла, применяемый на нашем производстве.
- **Электродуговая сварка:** соединение металлов за счет локального расплавления под воздействием высоких температур, вырабатываемых электрической дугой.
- **Аргонно-дуговая сварка** выполняется плавящимся или неплавящимся — вольфрамовым электродом и специальными горелками, позволяющими окружить зону образования электрической дуги средой из инертного газа аргона, что препятствует процессу окисления металла в сварочной ванне.
- **Контактная сварка:** применяется для высокоточного соединения деталей, особенно при сварке тонкого металла.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. КЛАССЫ НАГРУЗОК



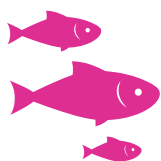
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:



мясоперерабатывающие
производства и предприятия
переработки птицы



химическая
и нефтегазовая
промышленность



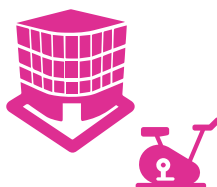
рыбоперерабатывающие
предприятия



предприятия
общественного питания



пищевые предприятия
(молокозаводы, сыроварни,
предприятия алкогольной
и безалкогольной
промышленности, кондитерские
фабрики, овощехранилища
и др.)



торговые
и спортивные центры



бассейны, душевые,
спа



фармацевтическая
промышленность



террасы, балконы,
патио

КЛАССЫ НАГРУЗОК:



H1,5 (до 150 кг) – малонагруженные поверхности с неинтенсивным движением



K3 (до 300 кг) – пешеходные зоны без движения тележек



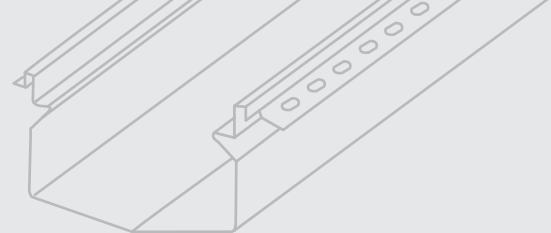
L15 (до 1,5 т) – области с небольшим движением, без проезда погрузчика



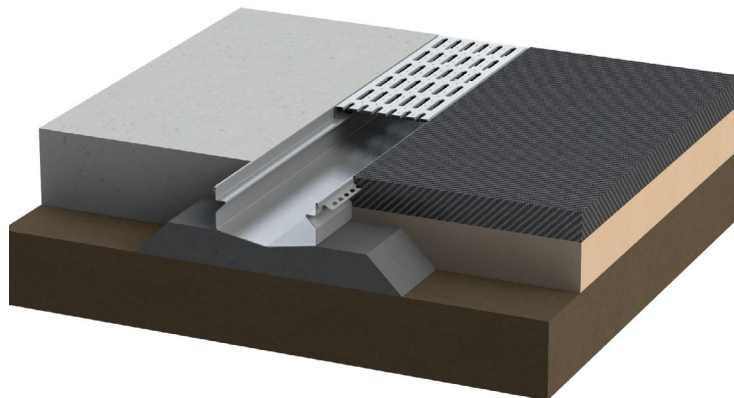
M125 (до 12,5 т) – зоны с движением тележек, погрузчиков, электрокаров до 5 т

Классификация нагрузок согласно DIN EN 1253-1

ВИДЫ СИСТЕМ ВОДООТВОДА

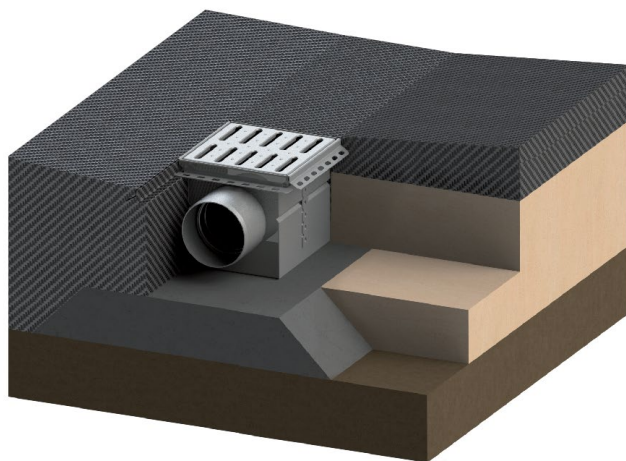


Линейный водоотвод



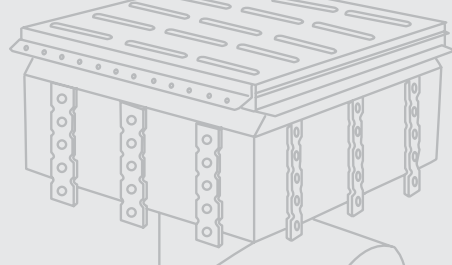
Линейный водоотвод применяется для сбора и отведения сточных вод с большой площади. Состоит из линии лотков, соединенных между собой сваркой или через фланцы. В месте подключения к канализации лотки оснащаются трапоприямками с необходимым выводом. Трапоприямки обычно комплектуются гидрозатворами и уловителями механических примесей. Как правило, лотки применяют совместно с решетками из нержавеющей стали с различным типом рисунка. В местах, где невозможно установить решетку, используют щелевые лотки. Обычно линейки лотков располагают вдоль основного оборудования и производственных линий.

Точечный водоотвод

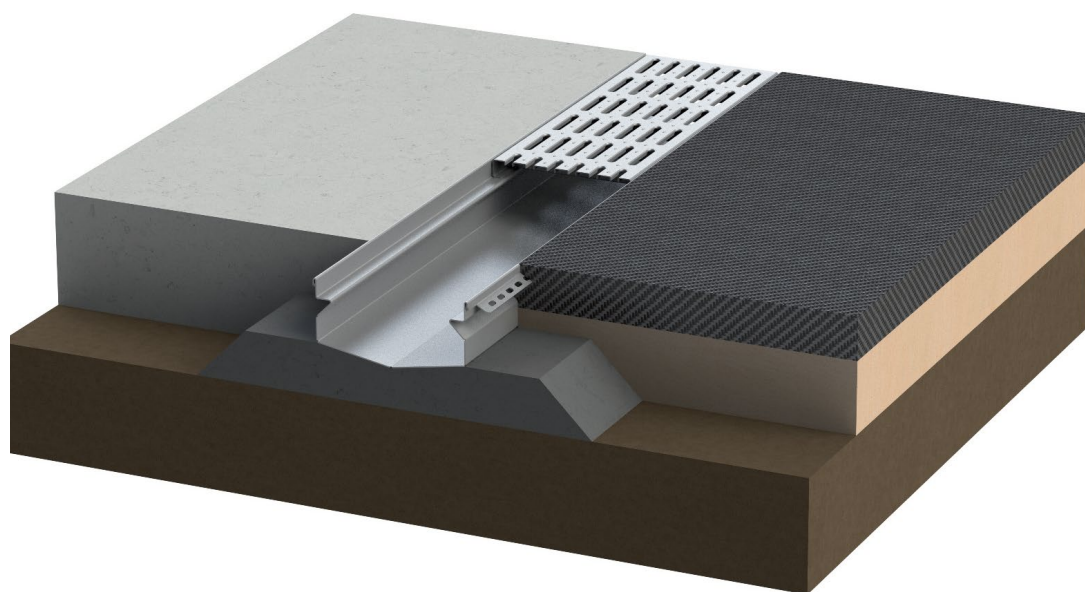


Точечный водоотвод применяется при экономической или технической невозможности использования линейного водоотвода. Организуется с помощью отдельно стоящих трапов. Вода попадает в трап благодаря созданному уклону пола. По конструкции и принципу работы трап аналогичен трапоприямке. Выбор диаметра выпуска зависит от подключаемой канализационной трубы. Трапы оснащаются гидрозатворами, уловителями механических примесей, корзинками. Стандартно лотки и трапы выпускаются из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 1,5 и 2 мм, решетки изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 2 и 3 мм.

ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД



Лотки Inoxguard



Назначение

- сбор и отвод поверхностных и сточных вод
- применяются в помещениях с невысокой толщиной перекрытия, в местах пролегания коммуникаций

Ассортимент

- широкий выбор изделий по сечению, высоте, конфигурации, нагрузкам
- возможность изготовления с внутренним уклоном, а также по индивидуальным размерам заказчика

Комплектация

- анкеры, юстировочные опоры (по желанию заказчика)

Соединение

- сварка, фланец

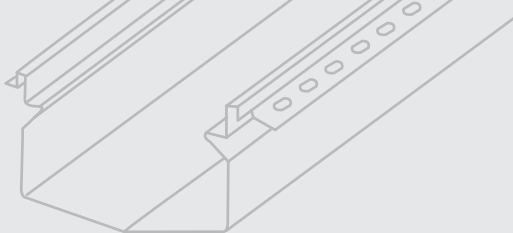
Преимущества

- долговечность, надежность благодаря коррозионной стойкости материала
- гладкая внутренняя поверхность, исключающая возникновение очагов инфекции
- легкая доступность для осмотра, очистки и обслуживания
- возможность к самоочистке за счет конфигурации изделия
- совместимость с различными вариантами напольных покрытий

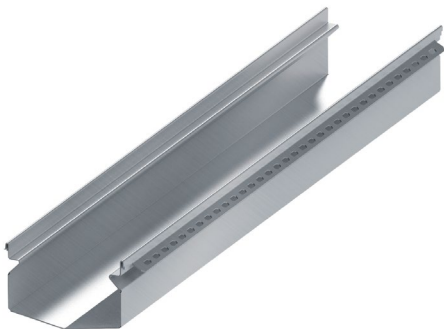
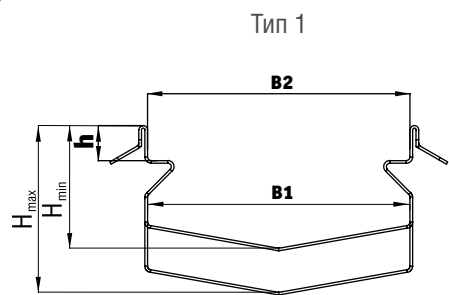
Индивидуальный подход

- изготовление по размерам заказчика

ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД

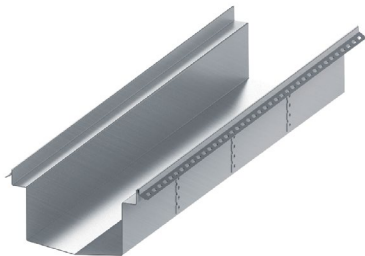
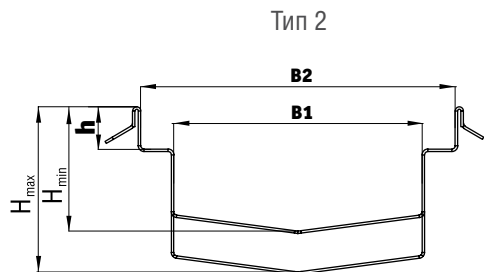


Лоток Inoxguard, Тип 1



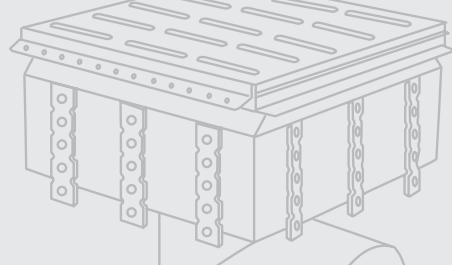
Обозначение	Длина, мм	Ширина В1, мм	Высота H_{min} - H_{max} , мм	Высота решетки h, мм	Диаметр выпуска, мм
Лоток Inoxguard 100 т1	До 3000	100	55-200	20	50-100
Лоток Inoxguard 150 т1	До 3000	150	60-200	25	50-150
Лоток Inoxguard 200 т1	До 3000	200	75-350	25	50-200
Лоток Inoxguard 250 т1	До 3000	250	80-350	25	50-250
Лоток Inoxguard 280 т1	До 3000	280	85-350	25	50-280
Лоток Inoxguard 300 т1	До 3000	300	85-330	25	50-300

Лоток Inoxguard, Тип 2

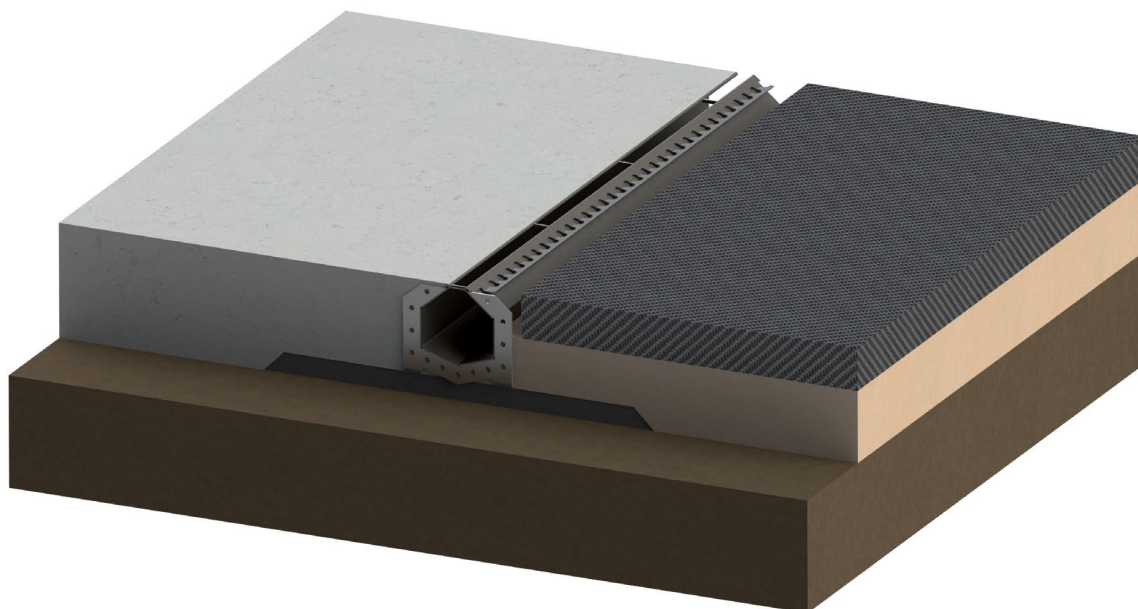


Обозначение	Длина, мм	Ширина В1, мм	Высота H_{min} - H_{max} , мм	Высота решетки h, мм	Диаметр выпуска, мм
Лоток Inoxguard 80 т2	До 3000	80	45-150	20	50-80
Лоток Inoxguard 100 т2	До 3000	100	60-250	20	50-100
Лоток Inoxguard 120 т2	До 3000	120	60-250	25	50-120
Лоток Inoxguard 150 т2	До 3000	150	60-250	25	50-150
Лоток Inoxguard 170 т2	До 3000	170	60-250	25	50-170
Лоток Inoxguard 200 т2	До 3000	200	60-250	30	50-200
Лоток Inoxguard 230 т2	До 3000	230	60-250	30	50-230
Лоток Inoxguard 250 т2	До 3000	250	60-250	30	50-250
Лоток Inoxguard 300 т2	До 3000	300	60-300	30	50-300
Лоток Inoxguard 400 т2	До 3000	400	60-400	30	50-400

ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД

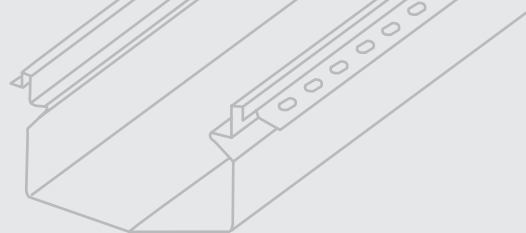


Лотки Inoxguard щелевые

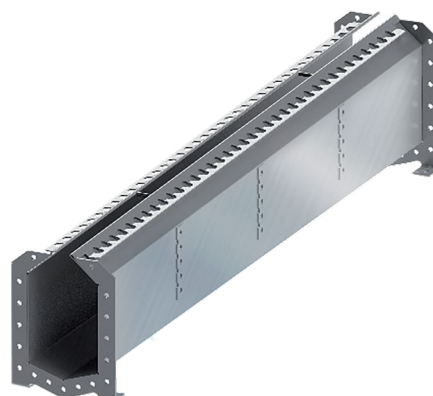
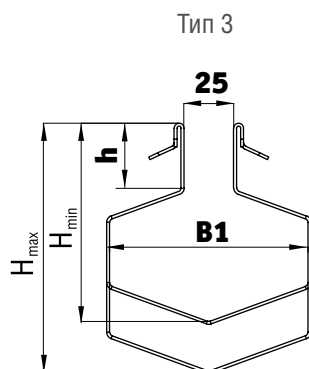


Назначение	• сбор и отвод поверхностных и сточных вод в условиях экономии площади, разделение влажных и сухих зон
Ассортимент	• широкий выбор по высоте лотка и ширине щели • возможность изготовления системы с внутренним уклоном
Комплектация	• анкеры, юстировочные опоры
Соединение	• сварка, фланец
Преимущества	• долговечность, надежность благодаря коррозионной стойкости материала • гладкая внутренняя поверхность, исключая возникновение очагов инфекции • возможность к самоочистке за счет конфигурации изделия • совместимость с различными вариантами напольных покрытий
Индивидуальный подход	• изготовление по размерам заказчика

ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД



Лотки щелевые Inoxguard



Обозначение	Длина, мм	Ширина B1, мм	Высота h, мм	Высота H _{min} - H _{max} , мм	Диаметр выпуска, мм
Лоток щелевой Inoxguard 70	До 3000	70	До 35	65-130	50
Лоток щелевой Inoxguard 100	До 3000	100	До 35	80-120	50-100
Лоток щелевой Inoxguard 150	До 3000	150	До 35	110-200	50-150

Способы соединения лотков

Существуют различные способы соединения лотков. В каждом конкретном случае вариант стыковки подбирается индивидуально.

Для систем водоотвода из нержавеющей стали основными способами соединения являются сварка и соединение на фланцах.

• Сварное соединение

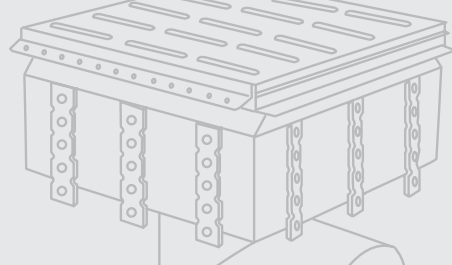
Стыковка лотков посредством сварного соединения осуществляется ручной аргоно-дуговой сваркой неплавящимся электродом по всему профилю стыка. После сварки место стыка необходимо обработать защитно-пассивирующей пастой для восстановления антикоррозионных свойств. Для монтажа необходимы квалифицированные специалисты по сварочным работам.

• Соединение на фланцах

Фланцевая стыковка лотков выполняется посредством болтовых соединений с равномерным шагом по всему профилю стыка через герметики, обеспечивающие абсолютную герметичность стыка. Проведение сварочных работ не требуется.



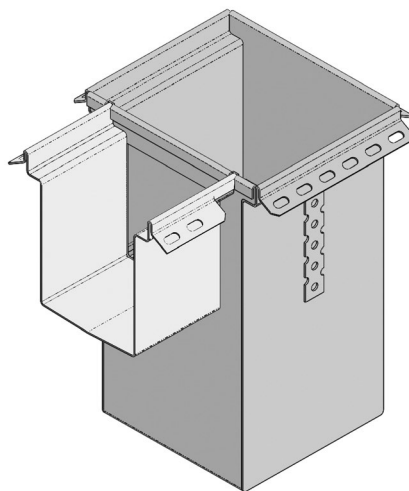
ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД



Варианты соединения лотков с канализационными трубами

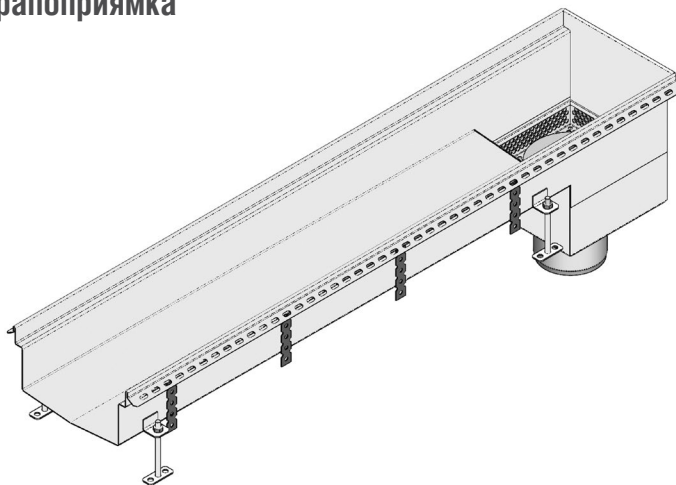
Для отвода собранной системой лотков воды в канализацию используют трапоприямки. Чаще всего трапоприямок представляет собой емкость, оснащенную решеткой, гидрозатвором и уловителем механических примесей.

Вариант №1: соединение через трап



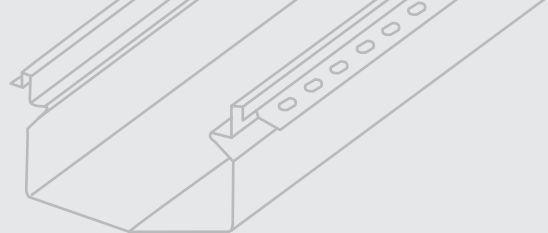
Соединение более узкого по сечению лотка с трубой большего диаметра осуществляется в месте подключения к канализации через трап. Комплектуется гидрозатвором и уловителем механических примесей.

Вариант №2: при помощи трапоприямка

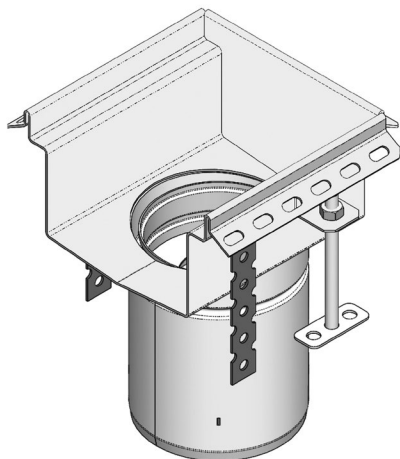


Трапоприямки соединяются с канализацией через вертикальные, горизонтальные, боковые выпуски, а также “колено”.

ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД

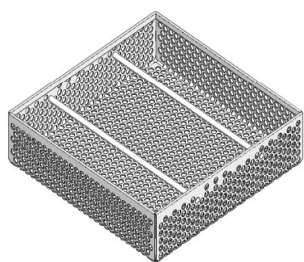


Вариант №3: трубный выпуск



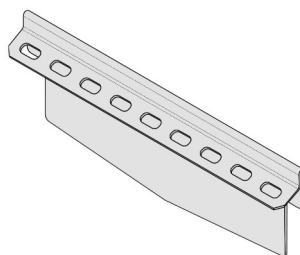
Соединение с канализационной трубой происходит без изменения ширины изделия через организацию выпуска в дне лотка. Комплектуется гидрозатвором и уловителем механических примесей.

Дополнительные изделия для организации линейного водоотвода:



Корзина

Назначение: предотвращение попадания крупного мусора в систему водоотвода.



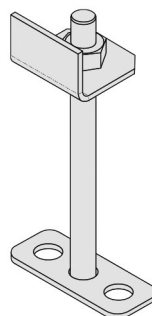
Заглушка

Назначение: устанавливается в начале и конце линии, чтобы заглушить лоток. Установка происходит при производстве лотков.



Анкеры

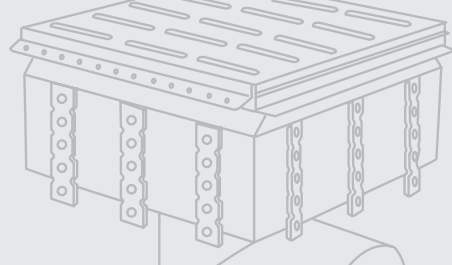
Назначение: для лучшей фиксации и сцепления лотка с бетоном



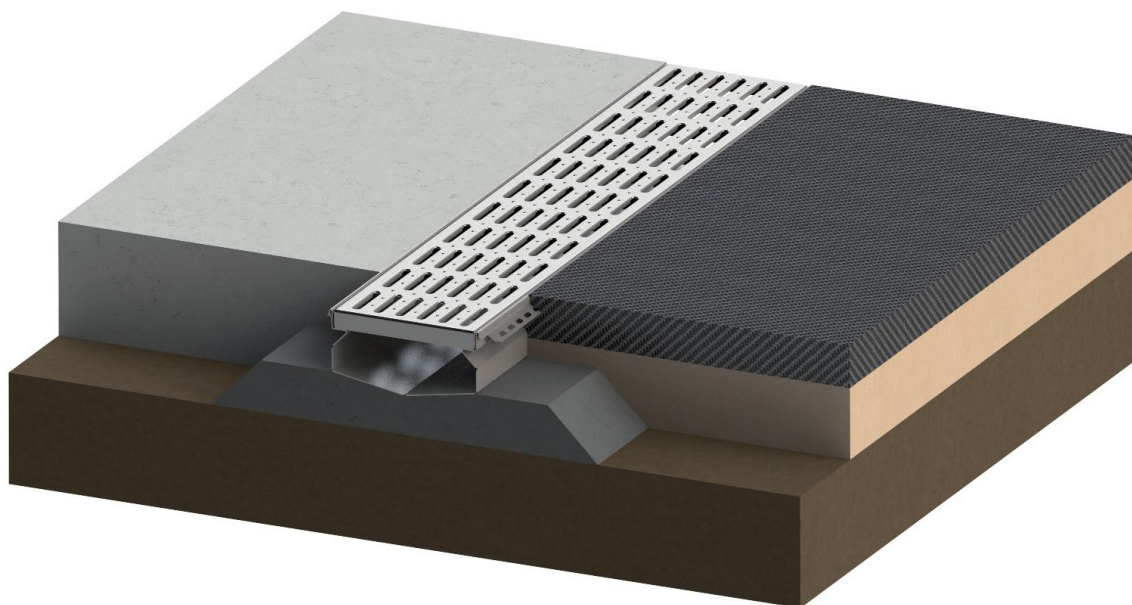
Юстировочные закладные

Назначение: для выравнивания уровня поверхности лотков.

ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД



Решетки Inoxguard



Назначение

- предотвращение травм на производстве; комплектация водоотводных лотков

Ассортимент

- ячеистая, перфорированная, щелевая, индивидуальный дизайн

Нагрузка

- от H1,2 до M125

Соединение

- болтовое, самозащелкивающееся

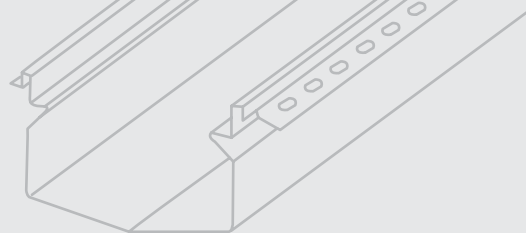
Преимущества

- долговечность и надежность благодаря коррозионной стойкости материала
- возможно дополнительное усиление решеток

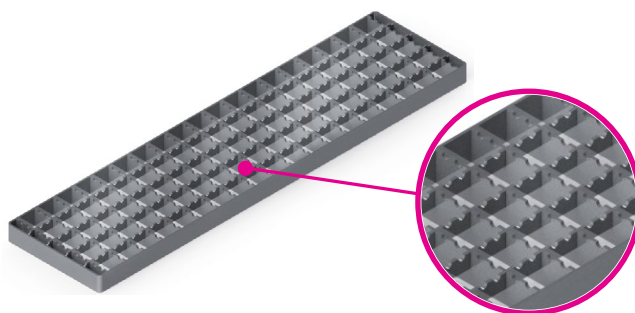
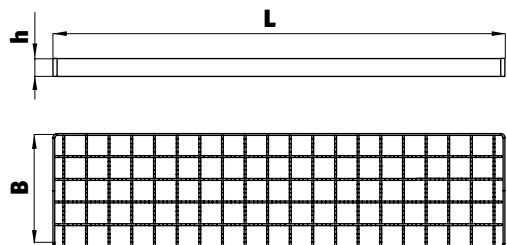
Индивидуальный подход

- изготовление по размерам и дизайну заказчика

ЛИНЕЙНЫЙ ВОДООТВОД

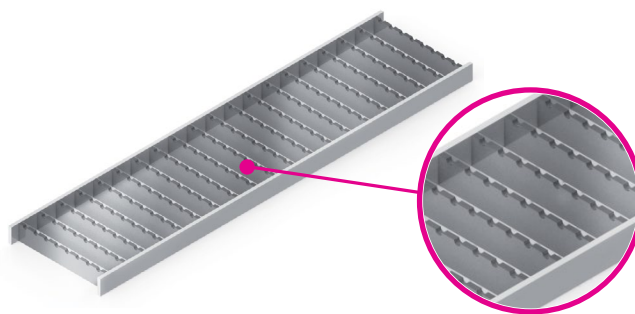
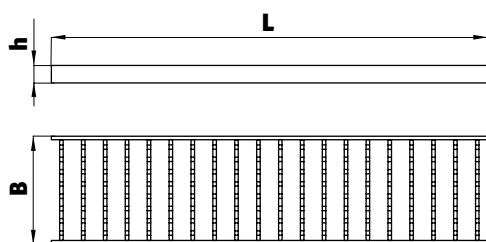


Решетка ячеистая Inoxguard



Обозначение	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота решетки h, мм	Класс нагрузки
Решетка ячеистая Inoxguard	До 1000	97-427	20-30	H1,5-M125

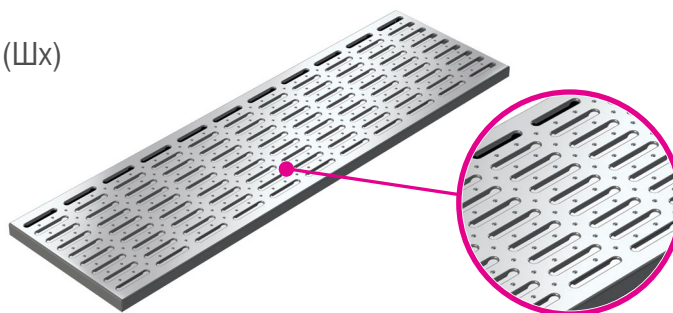
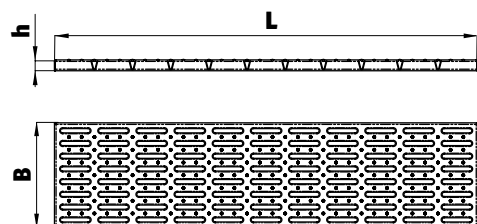
Решетка щелевая Inoxguard



Обозначение	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота решетки h, мм	Класс нагрузки
Решетка щелевая Inoxguard	До 1000	97-427	20-30	H1,5-M125

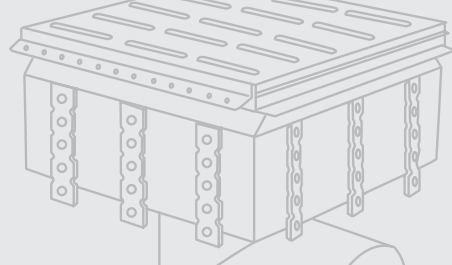
Решетка перфорированная Inoxguard

• рисунок: рядный (Рд), волна (Вл), шахматный (Шх)

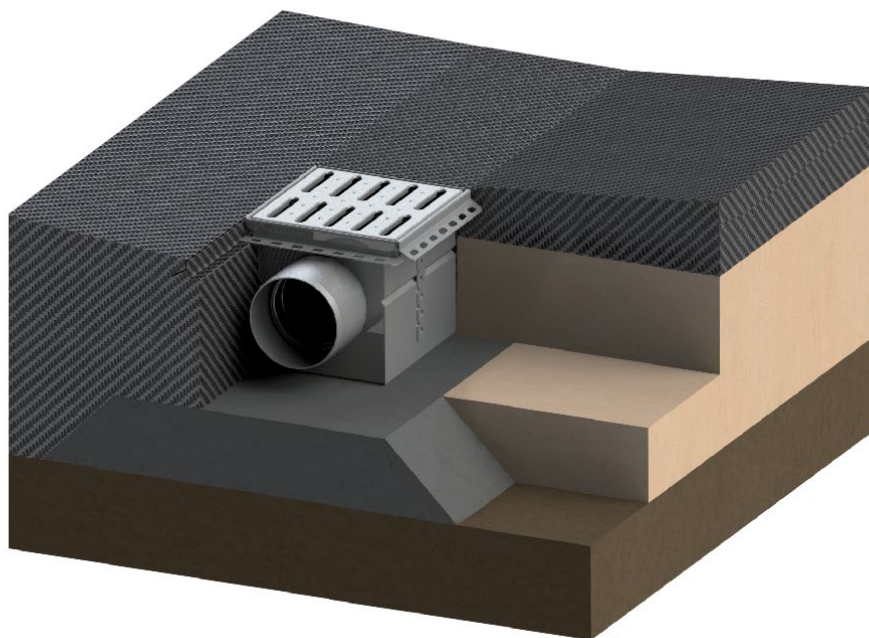


Обозначение	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота решетки h, мм	Класс нагрузки
Решетка перфорированная Inoxguard	До 1000	97-427	20-30	H1,5-M125

ТОЧЕЧНЫЙ ВОДООТВОД

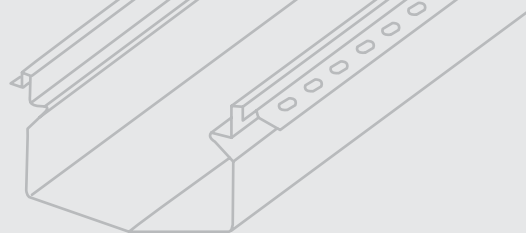


Трапы Inoxguard с квадратным корпусом

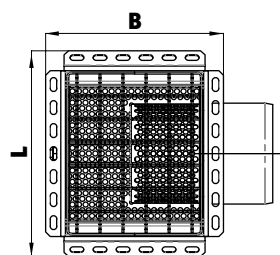
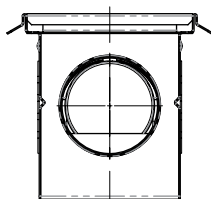
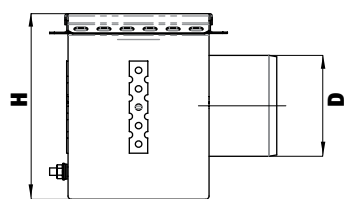


Назначение	• точечный водоотвод
Нагрузка	• от Н1,2 до М125
Выпуск	• вертикальный, горизонтальный, боковой
Комплектация	• решетка, уловитель механических примесей, гидрозатвор, корзинка
Преимущества	• возможность выбора решетки в зависимости от применения и класса нагрузки • несложный монтаж • экономически целесообразное решение для канализационных стоков • простая конструкция • легкая эксплуатация и обслуживание
Подбор соответствующего трапа зависит от:	• количества отводимых канализационных вод • величины, типа, интенсивности нагрузки несущего элемента (решетки)
Индивидуальный подход	• изготовление по размерам заказчика

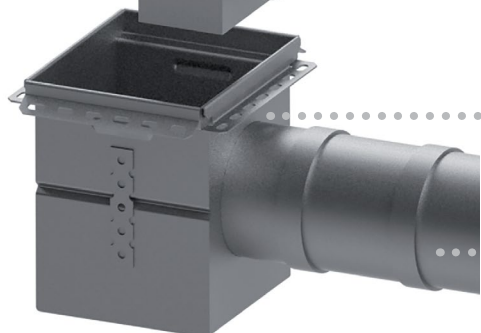
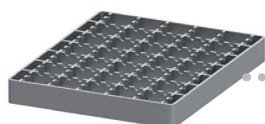
ТОЧЕЧНЫЙ ВОДООТВОД



Трап с квадратным корпусом, Тип 1



Обозначение	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Диаметр D, мм	Класс нагрузки
Трап Inoxguard 150x150 т1	223	193	200-300	50-110	L15-B125
Трап Inoxguard 200x200 т1	245	243	240-300	50-110	L15-B125
Трап Inoxguard 300x300 т1	343	343	290-360	110-160	L15-B125
Трап Inoxguard 400x400 т1	446	446	350-400	110-200	L15-B125
Трап Inoxguard 500x500 т1	546	546	360-500	160-200	L15-B125



Решетка защищает от попадания в систему крупного мусора, который может препятствовать эффективному отводу воды. При этом решетка обеспечивает возможность пересекать линии водосточной системы, не повреждая их. Кроме того, решетки предотвращают травматизм людей.

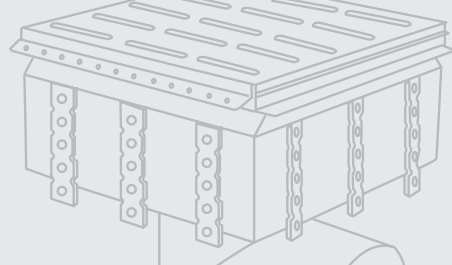
Корзинка защищает от попадания в систему мелкого мусора, который может препятствовать эффективному отводу воды. В случае скопления большого количества мусора легко чистится путем изъятия из системы, очистки и установки на место.

Гидрозатвор предназначен для содержания некоторого количества воды, которое образует так называемый «водяной замок», не пропускающий запахи из системы водоотвода.

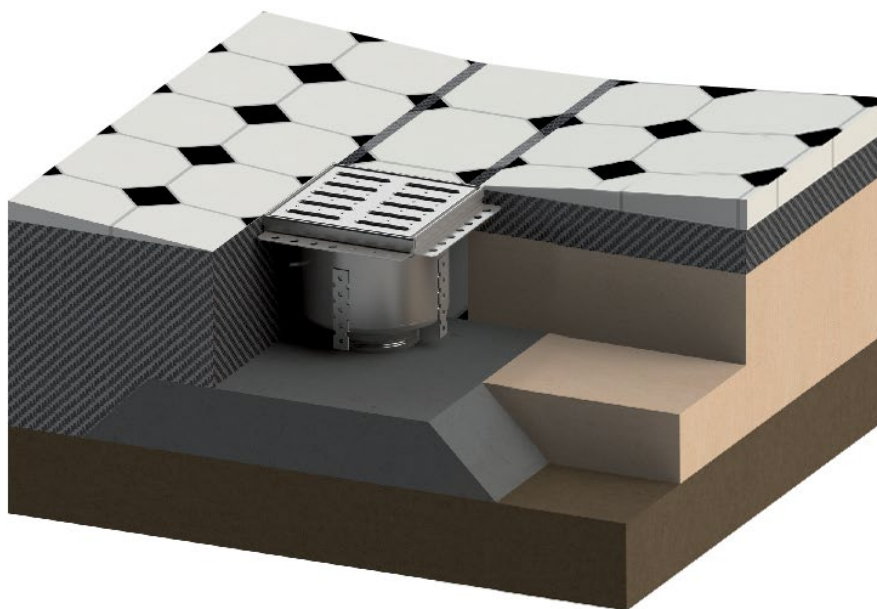
Трап предназначен для приема в канализационную сеть сточных вод с поверхности пола, устанавливаемую в производственных, общественных и жилых зданиях.

Выпуск служит для отвода воды из системы.

ТОЧЕЧНЫЙ ВОДООТВОД

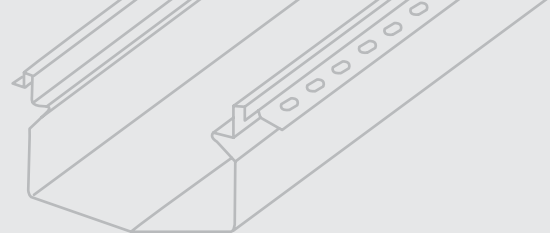


Трапы Inoxguard с круглым корпусом

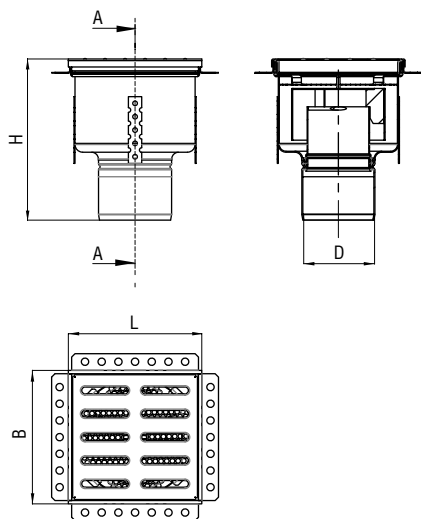


Назначение	• точечный водоотвод
Нагрузка	• от Н1,2 до М125
Выпуск	• вертикальный, горизонтальный
Комплектация	• решетка, уловитель механических примесей, гидрозатвор, корзинка
Преимущества	• возможность выбора решетки в зависимости от применения и класса нагрузки • несложный монтаж • экономически целесообразное решение • простая конструкция • легкая эксплуатация и обслуживание
Подбор соответствующего трапа зависит от:	• количества отводимых канализационных вод • величины, типа, интенсивности нагрузки несущего элемента (решетки)
Индивидуальный подход	• изготовление по размерам заказчика

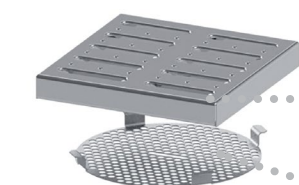
ТОЧЕЧНЫЙ ВОДООТВОД



Трап Innoxguard с круглым корпусом, Тип 2



Обозначение	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Диаметр корпуса, мм	Диаметр выпуска, мм	Класс нагрузки
Трап Innoxguard 200x200 т2	250	250	200-300	180	110	L15-B125
Трап Innoxguard 300x300 т2	300	300	200-300	180	110	L15-B125



Решетка защищает от попадания в систему крупного мусора, который может препятствовать эффективному отводу воды. При этом решетка обеспечивает возможность пересекать линии водосточной системы, не повреждая их. Кроме того, решетки предотвращают травматизм людей.



Корзинка защищает от попадания в систему мелкого мусора, который может препятствовать эффективному отводу воды. В случае скопления большого количества мусора легко чистится путем изъятия из системы, очистки и установки на место.



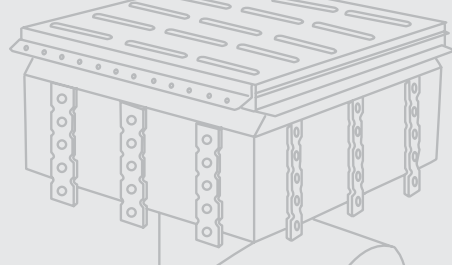
Гидрозатвор предназначен для содержания некоторого количества воды, которое образует так называемый «водяной замок», не пропускающий запахи из системы водоотвода.



Трап предназначен для приема в канализационную сеть сточных вод с поверхности пола, устанавливаемую в производственных, общественных и жилых зданиях.

Выпуск служит для отвода воды из системы.

ТОЧЕЧНЫЙ ВОДООТВОД



Трапы Inoxguard для пищеблоков



Назначение

- сбор и отвод воды с поверхности пола промышленной кухни; мойка инвентаря

Ассортимент

- возможность изготовления с внутренним уклоном, изготовление с горизонтальным и вертикальным выпуском

Комплектация

- решетка ячеистая, уловитель механических примесей, регулировочные ножки (или юстировочные опоры), монтажные усы (или анкера)

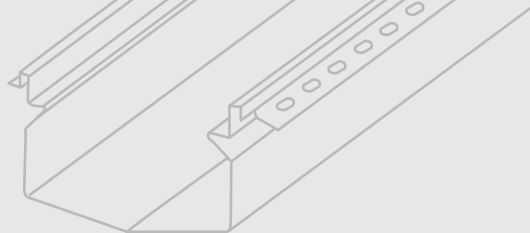
Преимущества

- внутренний уклон

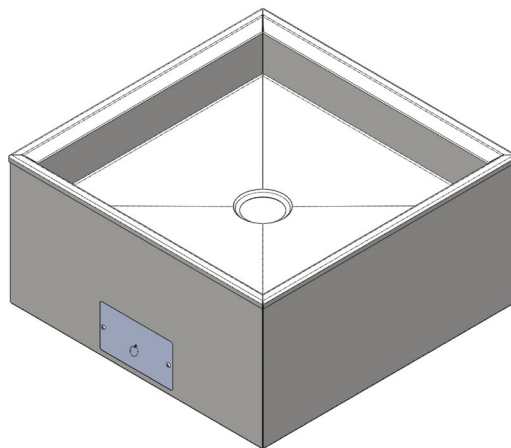
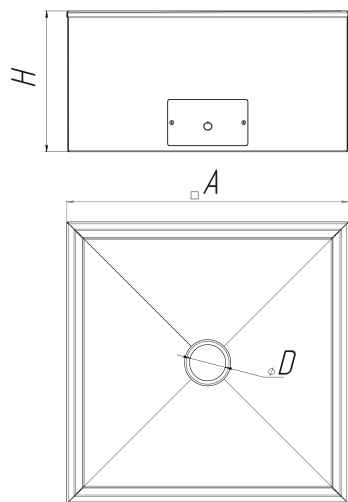
Индивидуальный подход

- изготовление по размерам заказчика

ТОЧЕЧНЫЙ ВОДООТВОД

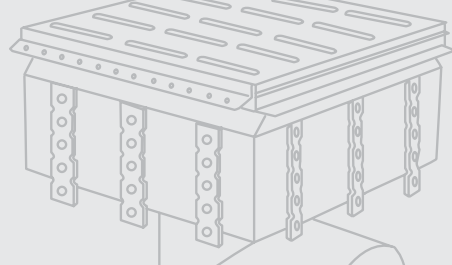


Трапы Inoxguard для пищеблоков



Обозначение	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Размер ячейки у решетки, мм	Диаметр выпуска, мм	Класс нагрузки
Трап Inoxguard для пищеблоков 400x600	600	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 400x700	700	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 400x800	800	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 400x900	900	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 400x1000	1000	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 400x1200	1200	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 400x1500	1500	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x600	600	500	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x700	700	500	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x600	600	400	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x800	800	500	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x900	900	500	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x1000	1000	500	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x1200	1200	500	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 500x1500	1500	500	от 65	33x33	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 600x800	800	600	от 65	25x25	110	Н 1,5-M125
Трап Inoxguard для пищеблоков 600x800	800	600	от 65	25x25	110	Н 1,5-M125

РЕВИЗИОННЫЕ СИСТЕМЫ



Ревизии Inoxguard



Назначение

- предназначена для осуществления осмотра и сервисного обслуживания коммуникаций. Устанавливается в местах, где затруднён доступ к канализационной системе.

Ассортимент

- размеры оголовка: 100x100; 150x150; 170x170; 200x200; 250x250; 330x330

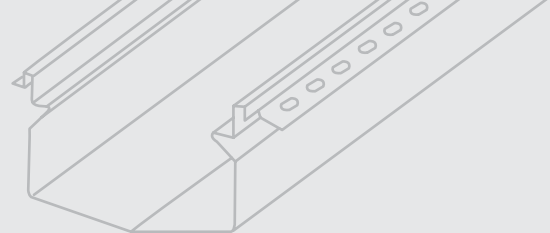
Комплектация

- крышка, уплотнение ревизии

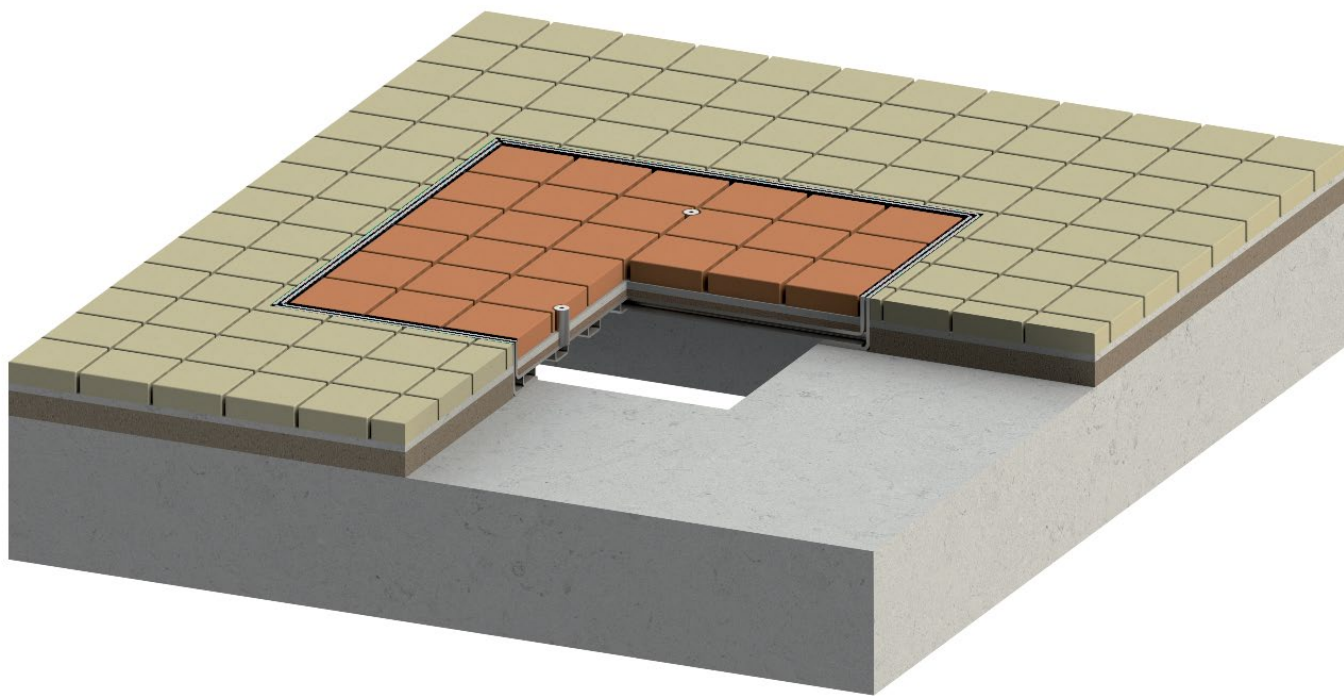
Преимущества

- износостойкость, устойчивость к коррозии
- легкая очистка
- быстрый доступ к коммуникациям

РЕВИЗИОННЫЕ СИСТЕМЫ



Люки Inoxguard



Назначение

- обеспечение доступа к системам под любой поверхностью
- возможность комплектации любым типом плитки позволяют интегрировать люки в любое пространство

Область применения

- промышленные объекты, объекты общественного пользования (рестораны, кафе, магазины, больницы, ветклиники), автомойки, набережные, современные городские пространства

Вид

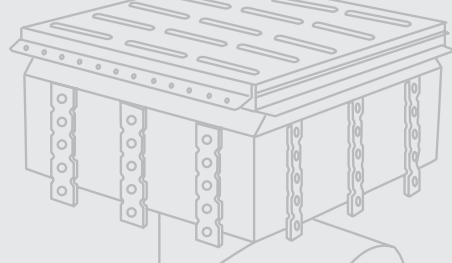
- стандартные, с амортизаторами, модульные (составные), специальные

Комплектация

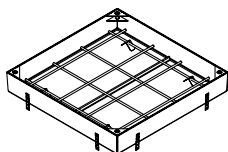
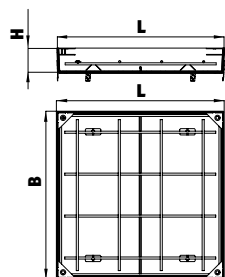
люк в сборе состоит:

- рама (наличие приваренных анкеров для крепления в бетоне обговаривается при заказе)
- крышка (класс нагрузки обговаривается при заказе)
- петли (тип петель обговаривается при заказе)
- амортизаторы, облегчающие подъем и опускание люка (применение в конструкции обговаривается при заказе)
- резиновые прокладки между крышкой и рамой

РЕВИЗИОННЫЕ СИСТЕМЫ

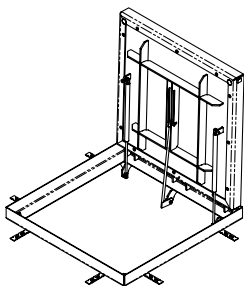
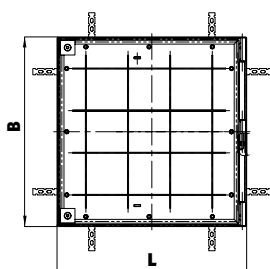
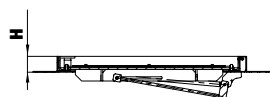


Люк съемный Inoxguard



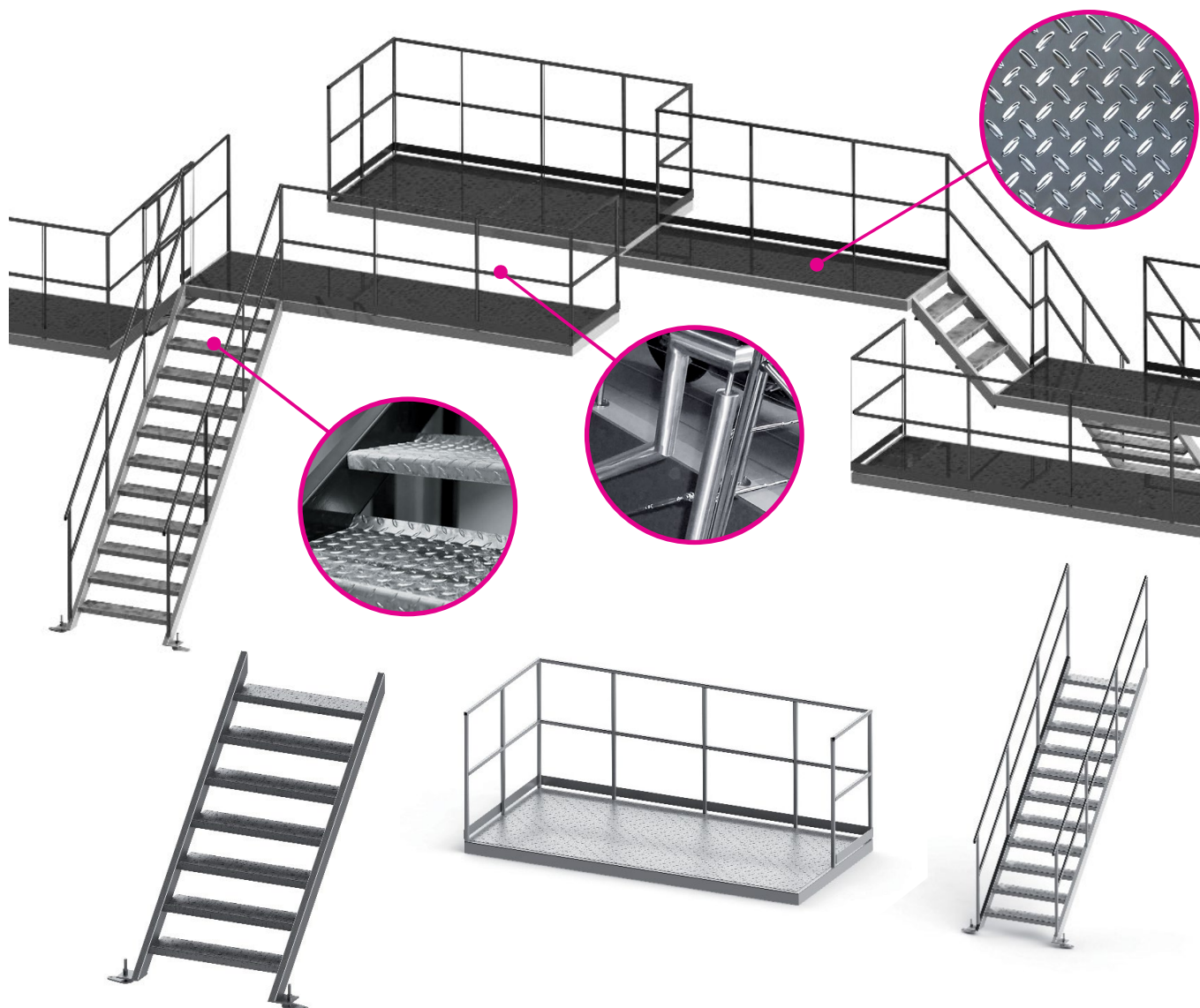
Обозначение	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Класс нагрузки
Люк съемный 75	600-1200	600-1200	75	L15-M125
Люк съемный 90	600-1200	600-1200	90	L15-M125
Люк съемный 115	600-1200	600-1200	115	L15-M125

Люк Inoxguard с амортизаторами на петлях



Обозначение	Длина L, мм	Ширина B, мм	Высота H, мм	Класс нагрузки
Люк с амортизаторами на петлях 75	600-1200	600-1200	75	L15-M125
Люк с амортизаторами на петлях 90	600-1200	600-1200	90	L15-M125
Люк с амортизаторами на петлях 115	600-1200	600-1200	115	L15-M125

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ



Назначение

- предназначен для обслуживания оборудования и работы на нем

Область применения

- предприятия пищевой промышленности, фармацевтические и химические предприятия, предприятия газовой и нефтеперерабатывающей отрасли

Комплектация

- лестницы, настилы, площадки, перильные ограждения

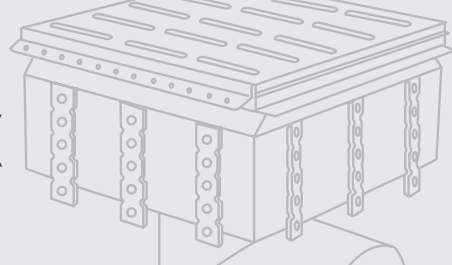
Преимущества

- долгий срок службы
- эстетичный вид
- устойчив к воздействию агрессивных средств

Индивидуальный подход

- изготовление по размерам заказчика

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ



Опрокидыватель бигбоксов



Описание

- подъемное устройство для мясоперерабатывающей промышленности

Назначение

- облегчение работы персонала при обработке продуктов

Область применения

- мясо- и рыбоперерабатывающие предприятия

Характеристики

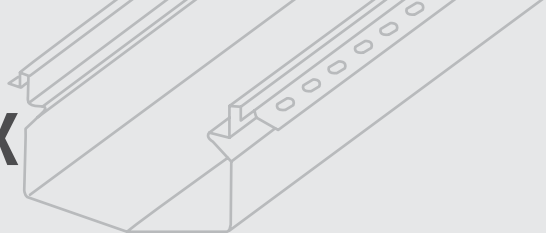
- материал изготовления-нержавеющая сталь марки AISI 304
- грузоподъемность - 800 кг
- степень защиты пульта - не ниже IP 65

Преимущество

- подходит для двух видов боксов (1200x1000x740; 1180x800x740)
- в процессе эксплуатации возможно обеспечить изменение высоты опрокидывания
- длительный срок службы
- устойчив к воздействию агрессивных сред

Индивидуальный подход

- изготовление по размерам заказчика

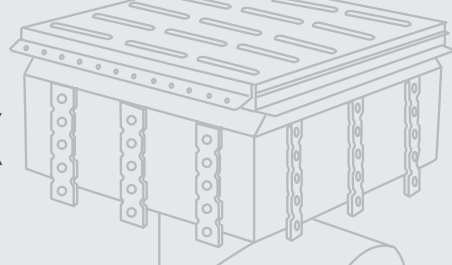


Корзины автоклава

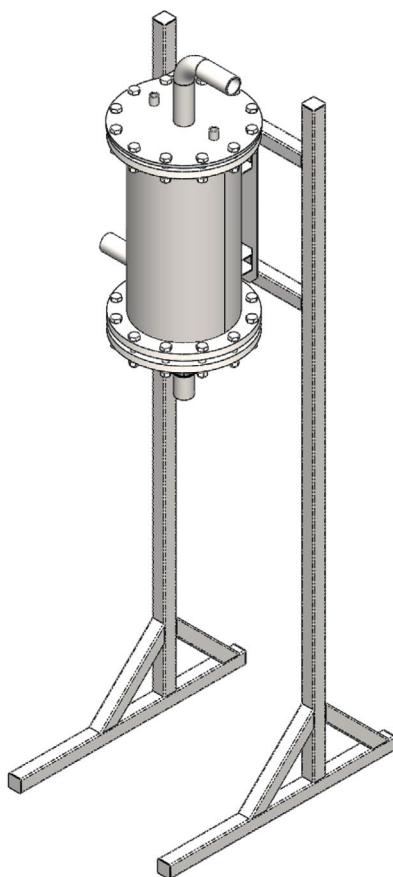


Описание	• сменное изделие цилиндрической формы
Назначение	• загрузка/выгрузка тары в автоклав для последующей стерилизации плодовоовощных, мясных, рыбных консервов
Область применения	• молокозаводы, сыроварни, консервные заводы, предприятия детского питания
Характеристики	• материал изготовления-нержавеющая сталь марки AISI 304
Комплектация	• с перфорированными полками и без
Индивидуальный подход	• изготовление по размерам заказчика

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

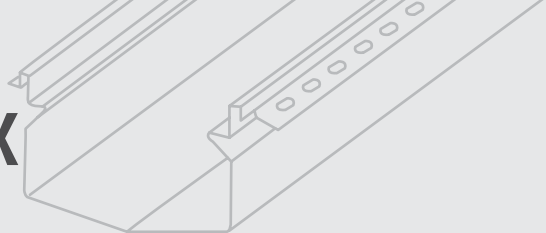


Аппарат для фильтрации крови



Назначение	• отделение кровяных сгустков в процессе сбора и перекачки крови
Область применения	• линии убоя для мясокомбинатов и птицефабрик
Характеристики	• материал изготовления-нержавеющая сталь марки AISI 304
Оснащение	• кран шаровой с пневмоприводом, труба щелевая
Индивидуальный подход	• изготовление по размерам заказчика

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ



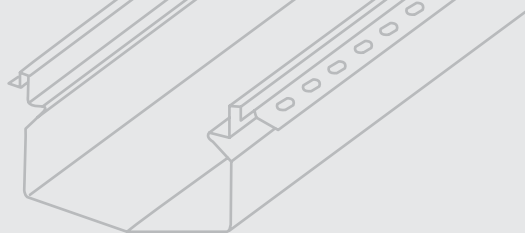
Тележки из нержавеющей стали



Назначение	• транспортировка сырья и отходов по территории производства
Ассортимент	• транспортировочные • специализированные • многоуровневые
Характеристики	• материал изготовления-нержавеющая сталь марки AISI 304, 316
Преимущества	• длительный срок службы • устойчивость к воздействию агрессивных сред • доступный уход в процессе эксплуатации • возможность выдерживать высокие нагрузки
Индивидуальный подход	• изготовление по размерам заказчика



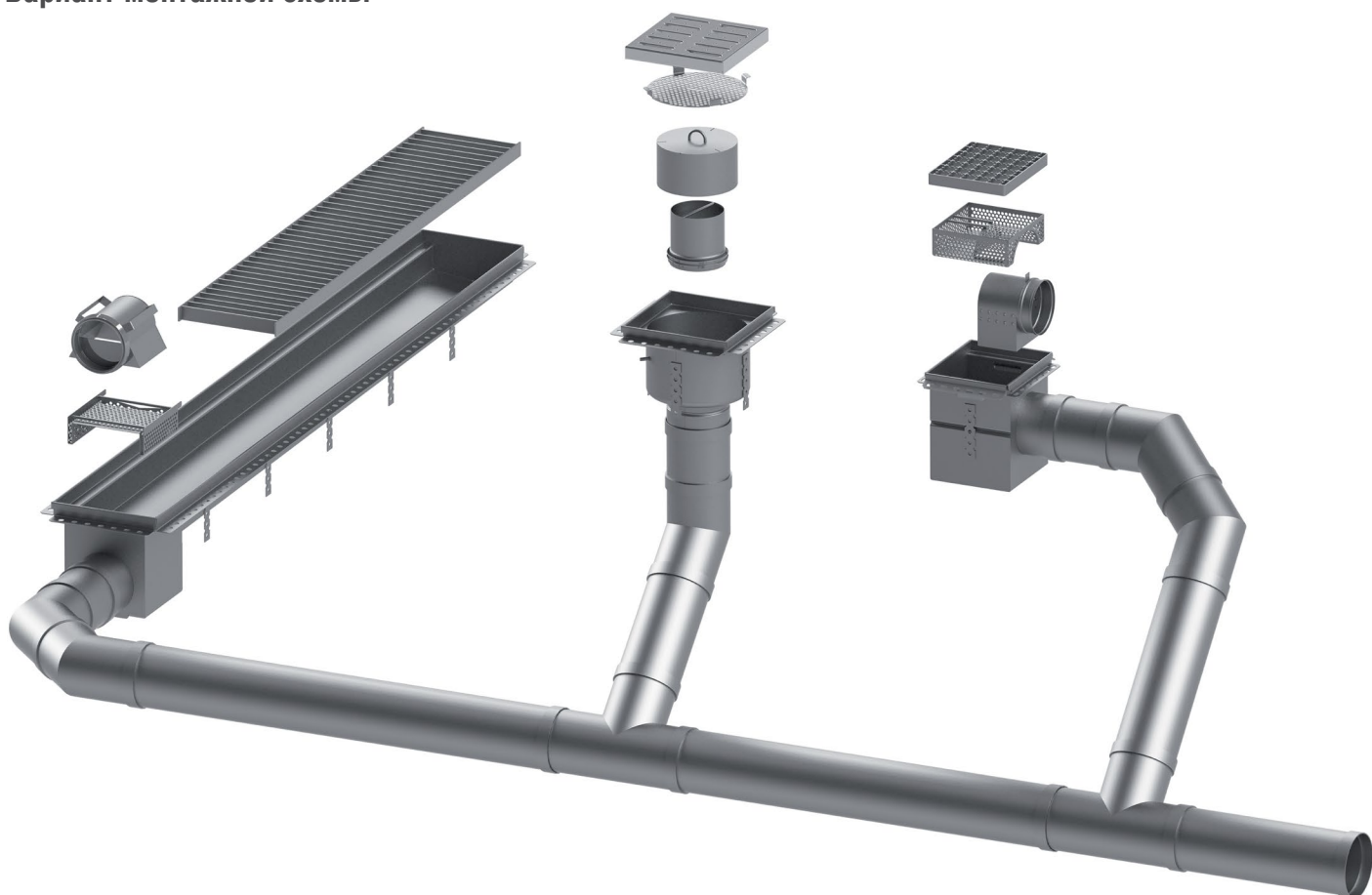
РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ СИСТЕМ ВОДООТВОДА



Качественный монтаж - залог долговечного и надежного функционирования систем водоотведения.

- расположить лотки и трапы согласно чертежам или монтажным схемам
- установить выпуски в раструб канализационных труб
- соединить секции лотков точечной сваркой, особое внимание уделить точному совмещению плоскостей лотков в дне
- определить места приварки закладных, не менее 2 штук на метр
- выставить лотки по отметке пола и зафиксировать их, приварив сваркой закладные к вертикальной арматуре
- проверить совпадение оси лотка с проектной осью канала, проверить геометрию лотка, установить распорки для исключения деформации лотков при бетонировании
- подлить бетон в местах установки арматуры
- после схватывания бетона произвести окончательную сварку стыков секций лотка
- произвести бетонирование с применением распорок для предотвращения деформации лотка
- после застывания бетона удалить распорки и очистить полость лотка
- до окончания работ закрыть лоток от попадания возможного мусора

Вариант монтажной схемы



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМ ВОДООТВОДА / ИЗДЕЛИЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Эксплуатация и уход за изделиями из нержавеющей стали:

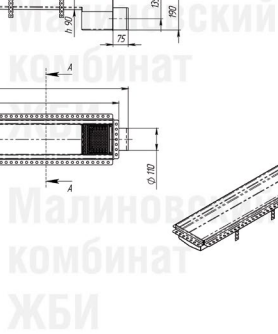
- на этапе подбора системы водоотведения необходимо определиться с маркой нержавеющей стали (учитывая данные таблицы на странице 5), интенсивностью и количеством проводимого стока, нагрузку на устанавливаемую систему. Также необходимо учитывать наличие свободного пространства для установки лотков и трапов, наличие уклона и его необходимость, ограничения по высоте, глубину залегания коммуникаций, способ соединения лотков;
- поверхность конструкции должна быть гладкой, чтобы не допускать скоплений грязи и заиливания;
- при транспортировке и хранении изделий следует избегать соприкосновения с черными металлами;
- недопустимо падение и передвижение по нержавеющей поверхности тяжелых предметов, приводящих к появлению вмятин, царапин и нарушению целостности хромоксидной пленки;
- новое оборудование из нержавеющей стали необходимо аккуратно, без использования острых предметов, освободить от упаковки и при помощи органического растворителя удалить заводскую смазку, промыв горячей водой;
- при установке и эксплуатации изделий из нержавеющей стали необходимо избегать попадания металлической стружки от углеродистых сталей на поверхность изделий;
- для очистки поверхности нержавеющей стали можно применять слабощелочные чистящие средства (pH 9...11). Важными этапами очистки являются ополаскивание и сушка. Не следует применять абразивные или содержащие железо губки и средства, которые могут повредить или поцарапать металл;
- в условиях пищевого производства на оборудовании периодически появляются пятна. Способы удаления этих пятен зависят от их природы. Пятна от масел и смазок удаляют мягкой губкой, смоченной в метиловом или денатурированном этиловом спирте, затем промывают водой и насухо вытирают мягкой салфеткой. Пятна органического происхождения удаляются раствором нейтрального моющего средства или просто мыльным раствором, органическим растворителем, составом на основе спирта и нейтрального моющего средства. Пятна минерального происхождения – это белесый налет от содержащихся в жесткой воде солей металлов, который удаляют водным раствором столового уксуса в соотношении на одну часть уксуса три части воды.

ТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

Эскиз заказчика

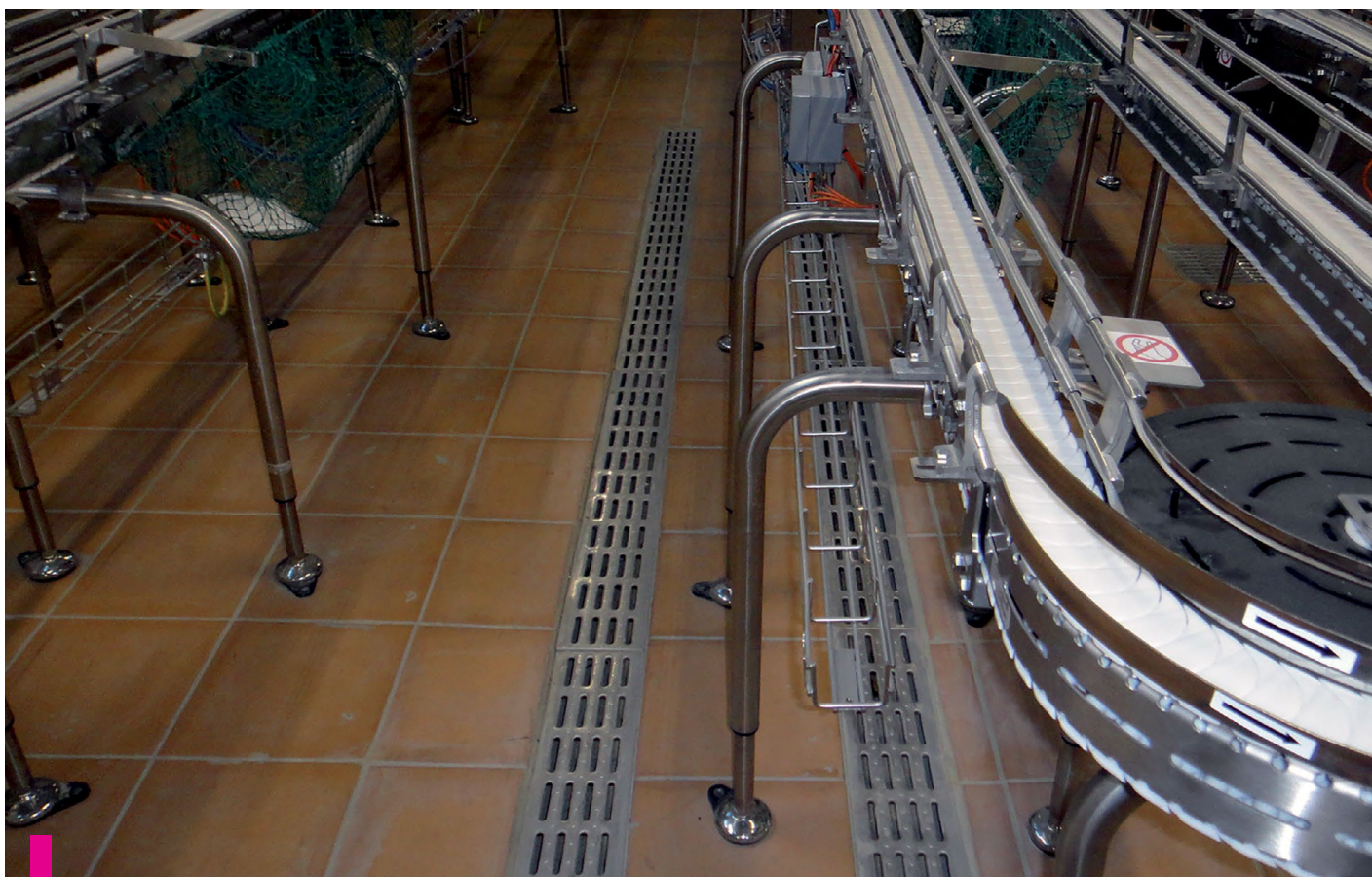
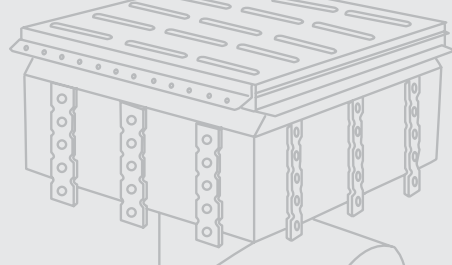


Конструкторский проект

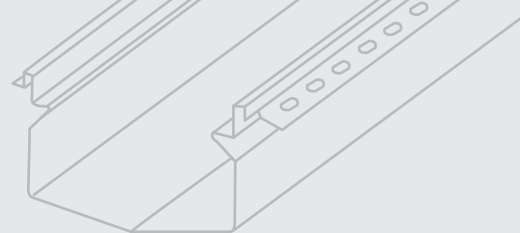


Готовый проект





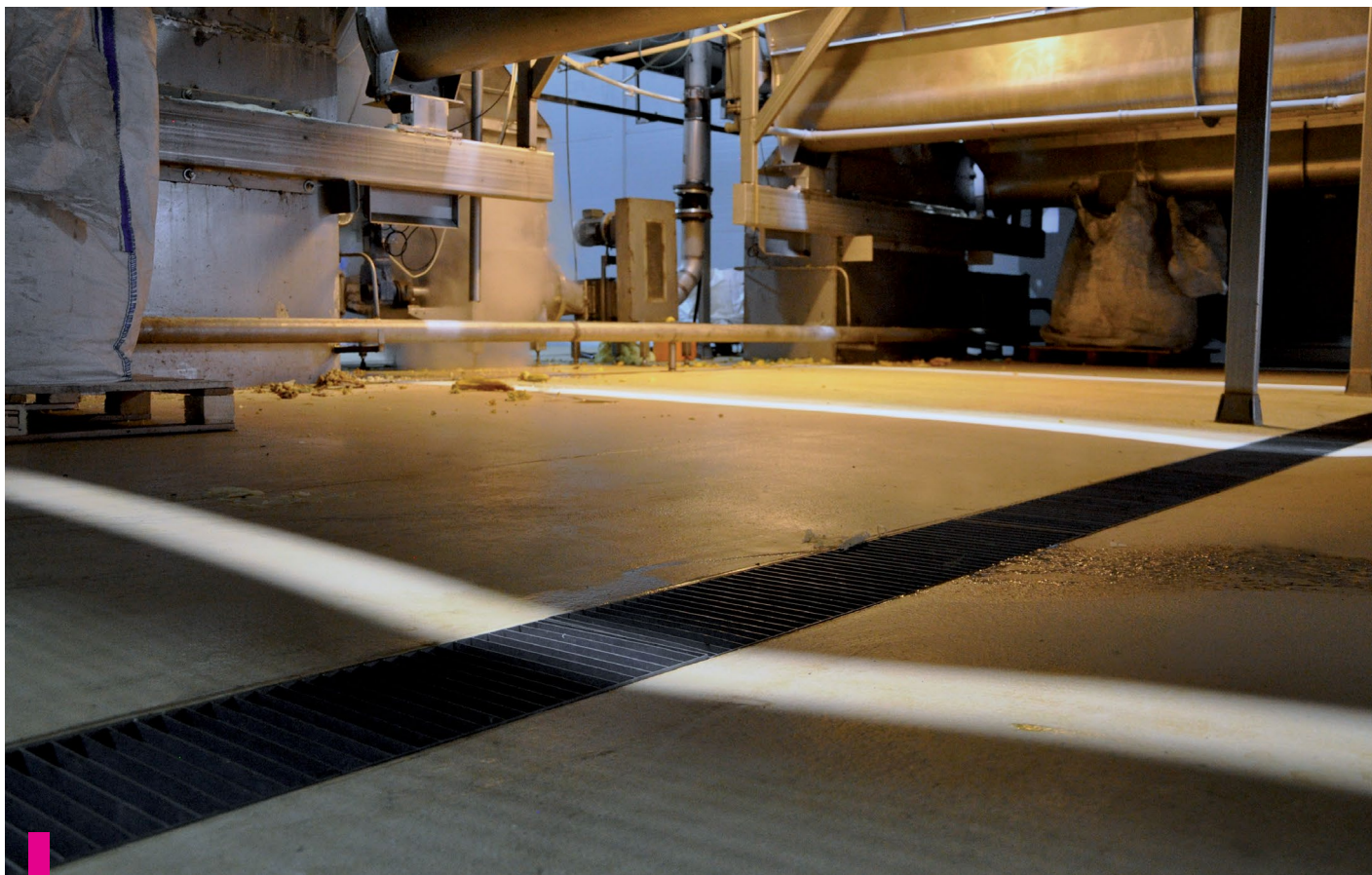
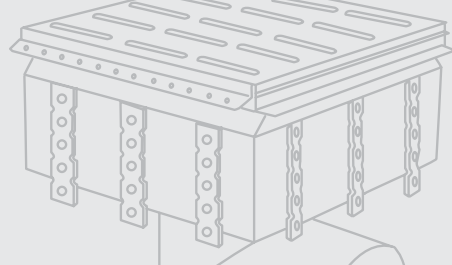
«Ирбитский молочный завод», г. Ирбит



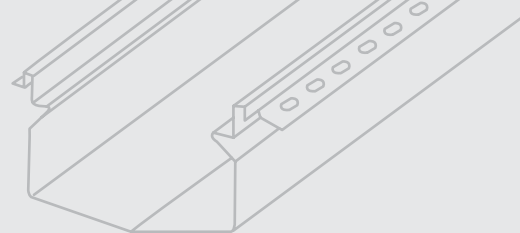
Завод «Курское молоко», г. Курск



«Бугульминский молочный комбинат», г. Бугульма



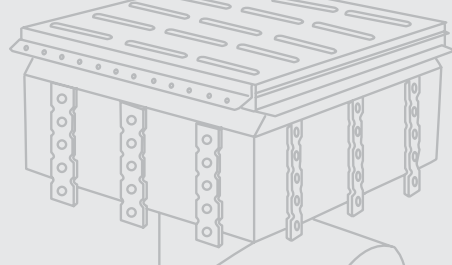
Завод по переработке картофеля «Максим Горький Плюс»



Мясоперерабатывающий завод, республика Казахстан



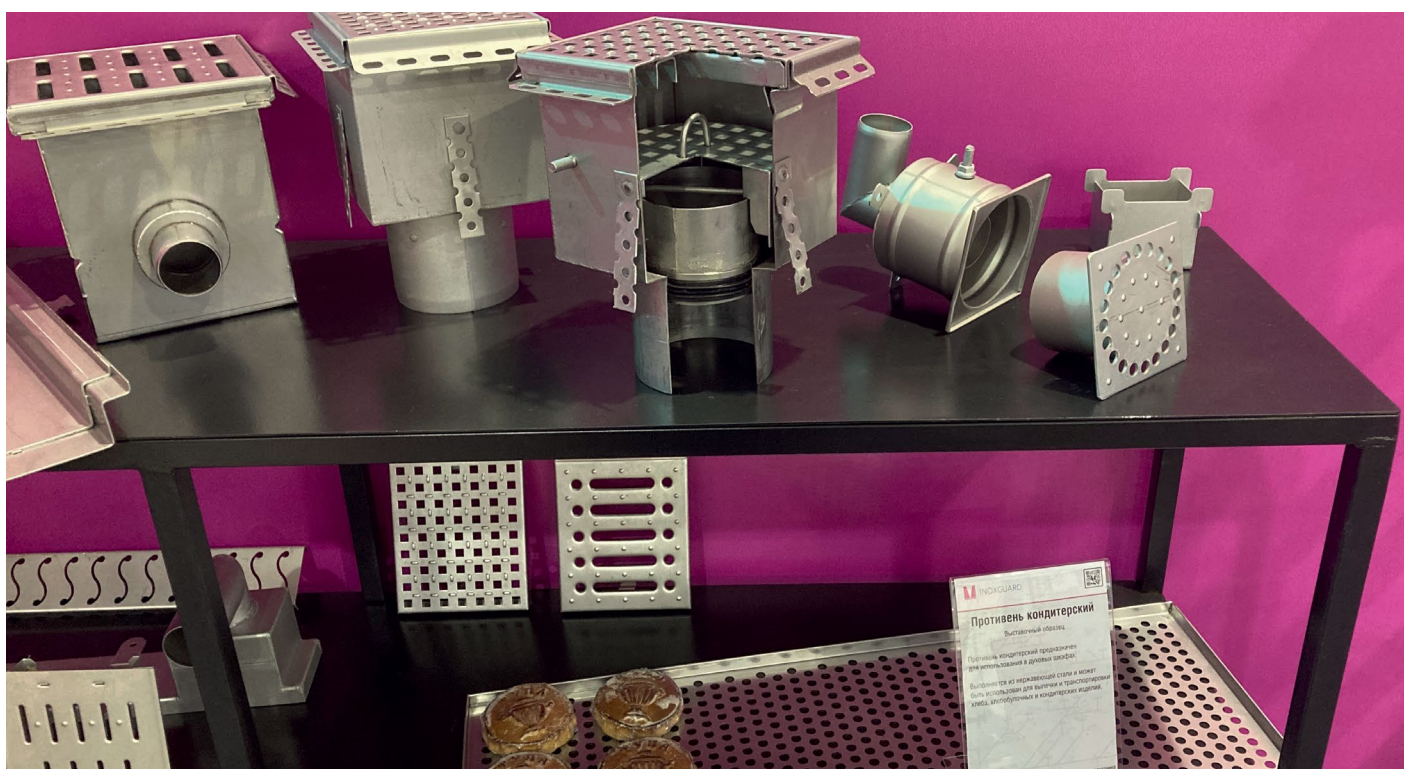
Завод «Челны Холод», г. Набережные Челны



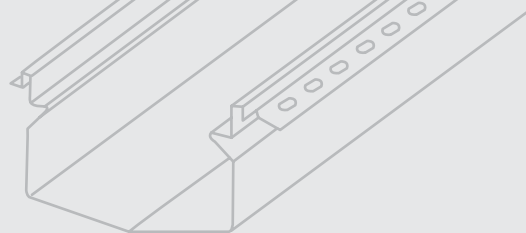
Технологические галереи на производстве



Стадион «Зенит», г. Санкт-Петербург



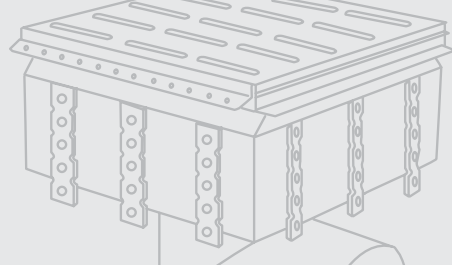
Продукция на выставочном стенде



Продукция на выставочном стенде



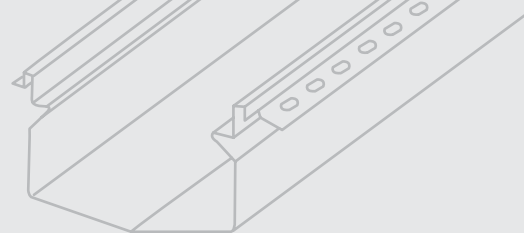
Центральная набережная, г. Сочи



Автомойка, г. Краснодар



Продукция, готовая к отгрузке

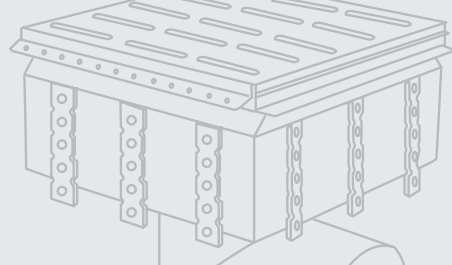


Путепровод на автодороге «Севастополь-Инкерман»



Индивидуальный подход: изготовление изделий систем водоотвода из нержавеющей стали по чертежам заказчика

КОНТАКТЫ



INOXGUARD

8 800 700 30 21

info@inoxguard.ru

Офис продаж в г. Москве

Россия, 117292, г. Москва
ул. Вавилова, д. 57А,
корпус 1, оф. 205
Тел.: +7 (495) 660-16-46
info-msk@mkzhbi.ru
с 09:00 до 18:00

Офис продаж в г. Санкт-Петербурге

Россия, 197342, г. Санкт-Петербург,
ул. Выборгская набережная 61,
офис 501 А, БЦ «Акватория»
Тел.: +7 (812) 703-82-91
info-spb@mkzhbi.ru
с 09:00 до 18:00

Офис продаж в г. Краснодаре

Россия, 350020, г. Краснодар
ул. Рашпилевская, д. 179/1,
6-й этаж, оф. 608
Тел.: +7 (861) 944-31-69
info-krd@mkzhbi.ru
с 09:00 до 18:00

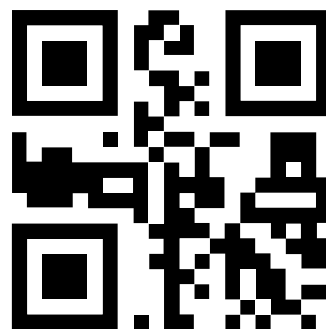
Офис продаж в г. Туле

Россия, 300026, г. Тула,
ул. Рязанская, д.20, оф.325
Тел.: +7 (4872) 76-40-66
info-tula@mkzhbi.ru
с 08:00 до 17:00

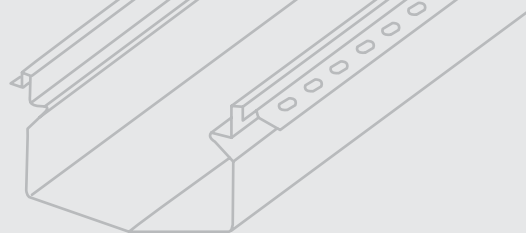
Региональный представитель

во Владимире
e-mail: a.mitin@mkzhbi.ru
Тел.: + 7 (909) 272-25-63

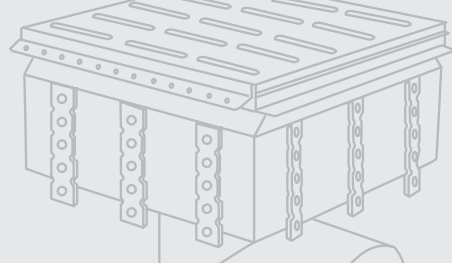
mkzhbi.ru



ДЛЯ ЗАМЕТОК



ДЛЯ ЗАМЕТОК



ДЛЯ ЗАМЕТОК

